

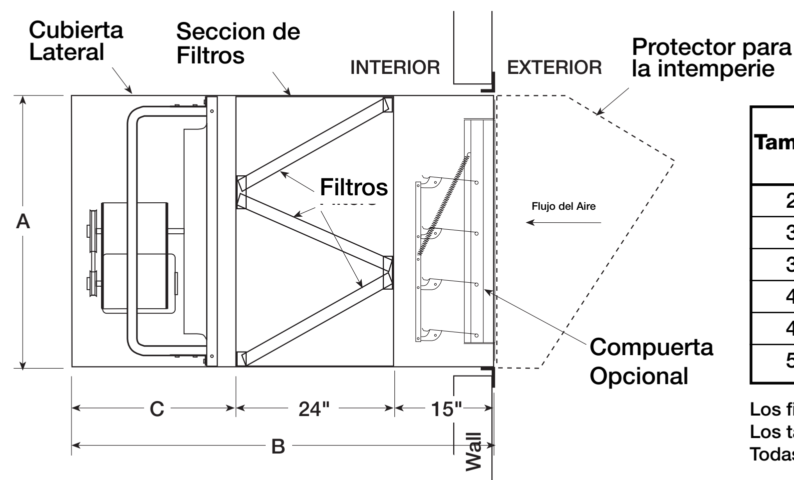
Cubierta Filtrada para Suministro Transmisión Directa y por Banda

Manual de Instalación, Operación y Mantenimiento

Una vez que haya recibido la unidad, revise por la existencia de algún daño e infórmelo inmediatamente al remitente. También revise que todos los accesorios o artículos hayan sido incluidos. Esta unidad es enviada de fabrica con todos sus componentes completamente ensamblados. La cubierta contra el clima (opcional) es enviada sin ensamblar, la instalación y ensamble se lleva a cabo en el lugar de instalación.

Revisiones antes de Comenzar

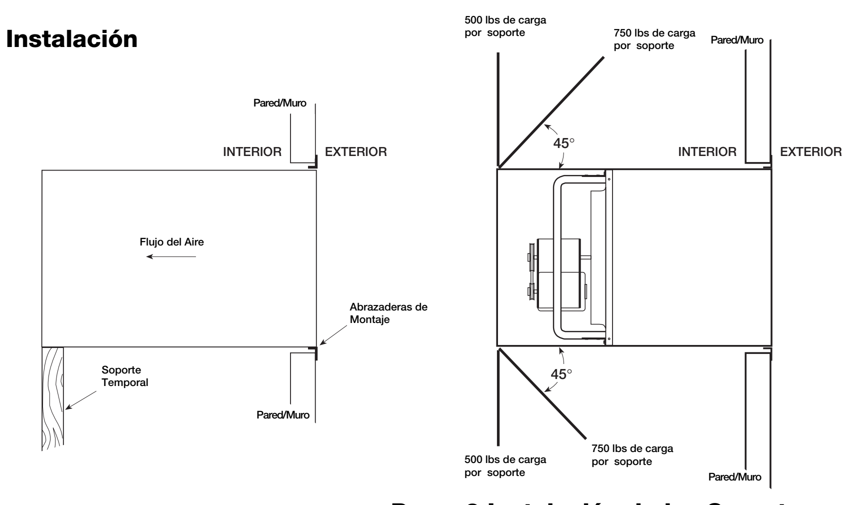
- Revise el cuadro aquí mostrado para las dimensiones correctas en la apertura del techo.
- El amperaje del motor y los rangos de voltaje deberán ser compatibles al sistema de voltaje y amperaje en donde se instalará la unidad finalmente. La entrada eléctrica debe ser conectada apropiadamente y debe estar de acuerdo a las reglas y códigos de cada localidad.

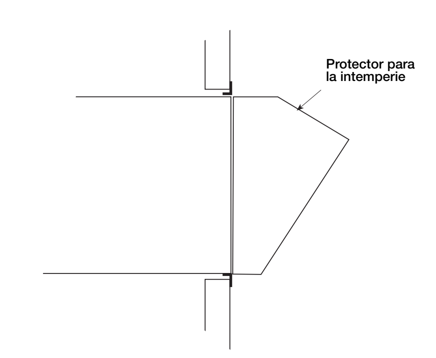


Tamaño	A	B	C	Apertura de la Pared	Tamaño y Cantidad del Filtro
24	32 1/4	63	24	33 3/4	(4) 23 1/4 x 16 1/4
30	38 1/4	65	26	39 3/4	(4) 24 5/8 x 19 1/4
36	44 1/4	65	26	45 3/4	(6) 23 1/4 x 22 1/8
42	50 1/4	69	30	51 3/4	(6) 24 1/8 x 25 1/8
48	56 3/8	73	34	57 3/4	(12) 23 1/4 x 18 3/4
54	62 3/8	73	34	63 3/4	(12) 23 1/4 x 20 3/4

Los filtros son 2” de grosor.
Los tamaños de los filtros son de dimensiones actuales.
Todas las dimensiones son proporcionadas en pulgadas.

Instalación





Paso 1 Instalación de la Cubierta

Instale la coraza a través de la apertura en la pared desde el exterior. Temporalmente asegure el extremo de la unidad hasta que se instalen los soportes permanentes.

Asegure los ángulos con los retenedores apropiados utilizando los orificios pre-perforados.

Paso 2 Instalación de los Soportes

Elija el método de soporte que va a utilizar. Instale al extremo de la unidad (debajo o encima de la cubierta) con varillas, cables, ángulos de montaje, etc.

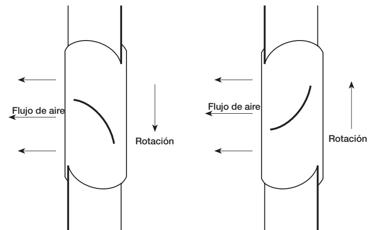
Los soportes verticales deberán resistir un mínimo de 500 lbs por cada soporte. Los soportes con ángulos de montaje de 45, deberán soportar un mínimo de 750 lbs por cada dos soportes.

Paso 3 Instalación del Protector de intemperie

Asegurelo al extremo de la coraza de alojamiento, utilizando los siguientes métodos. En los tamaños de 8 a 20 se aseguran utilizando los orificios pre-perforados de la montura de la compuerta. En los tamaños de 24 en adelante, coloque el protector y asegurelo con tornillos utilizando los orificios disponibles para su montaje. Selle y complete la conexión eléctrica para la Instalación final.

REVISIONES ANTES DE COMENZAR!

- Revise que todos los retenedores o puntos de unión estén apretados.
- Las aspas deberán girar libremente evitando el roce de las paredes aledañas.
- La dirección de rotación de las paletas se deben revisar prendiendo la unidad momentáneamente. La rotación debe dirigirse hacia el mismo sentido que se indica en la calcomanía o placa fijada en la unidad (Ver la Figura 4). Para las instalaciones de "3 fases", la rotación del ventilador puede invertirse simplemente intercambiando dos de los tres conductores eléctricos.



- *(Para ventiladores con transmisión por banda)* La velocidad del ventilador es determinada por la fabrica. La velocidad puede ser aumentada o disminuida, cerrando o abriendo la polea manualmente.

NOTA Un aumento en la velocidad del ventilador representa un aumento sustancial en el caballaje de fuerza requerido por el motor. Siempre consulte la carga de amperaje del motor y compare con los valores en la etiqueta cada vez que que desee cambiar la velocidad del ventilador.

Mantenimiento Rutinario

ADVERTENCIA!

ANTES DE INSPECCIONAR O DARLE MANTENIMIENTO A LA UNIDAD, DESCONECTELA Y ASEGURESE DE QUE LOS FUSIBLES ESTEN EN POSICION APAGADA (OFF). EL INCUMPLIMIENTO CON ESTA PRECAUCION DE SEGURIDAD PUEDE RESULTAR EN UNA LESION SERIA O HASTA LA MUERTE.

RETENEDORES Y TORNILLOS

Cualquiera vibración del ventilador tiene la tendencia a aflojar los retenedores mecánicos. Revise periódicamente debe incluir todos los retenedores y los tornillos asegurándose de que estén apretados. Se debe prestar atención particular a los tornillos que unen las aspas al eje y los tornillos que unen el eje a los rodamientos. Los tornillos de los rodamientos no apretados podrían ocasionar la falla del eje del ventilador.

RODAMIENTOS (Solamente para ventiladores con transmisión por bandas)

Los rodamientos son las partes movibles más críticas del ventilador y deben ser inspeccionadas a intervalos periódicos. Los tornillos que retienen los rodamientos a la placa deberán ser revisados debido a la fricción a que son expuestos. En un ambiente limpio con temperaturas sobre 32 grados F / menos de 200 grados F, los rodamientos del eje del ventilador deben ser lubricados dos veces al año usando grasa con alta cantidad de lito. Se requiere la lubricación con más frecuencia si existen condiciones del ambiente en donde la temperatura sea menor de 32 grados F / o mayor de 200 grados F, alto grado de humedad y mayor contaminación. La grasa se aplica cuando la unidad está en movimiento. Utilice una pistola manual de engrase. Detenga el proceso de aplicación de grasa una vez que residuos sean observados en la superficie de los sellos. Los rodamientos sin los orificios de engrase ya vienen lubricados de por vida.

LIMPIEZA DEL POLVO Y GRASA

La grasa bloquea las aberturas de enfriamiento de la coraza del motor, contamina el lubricante de los rodamientos y se acumula sobre las cuchillas de las aspas, causando un serio desbalance si es dejada sin mantenimiento. La superficie exterior del motor, el soporte del ventilador y las aspas se deben limpiar periódicamente. No permita que agua o solventes entren al motor o a los rodamientos. En ningún caso se debe permitir que los motores o los rodamientos sean rociados con vapor o agua.

Los filtros también requieren un mantenimiento rutinario. Los filtros de aluminios lavables de 2", pueden ser localizados a través de los paneles o puertas de acceso para su mantenimiento.

Lubricación del Motor

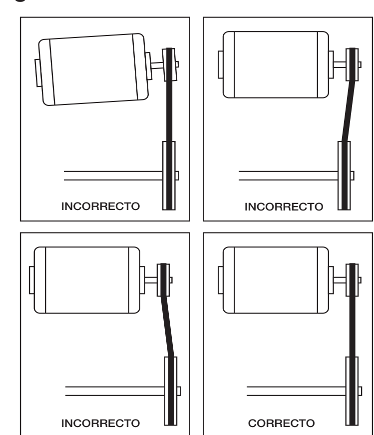
La mayoría de motores de caballaje de fuerza fraccionales instalados en ventiladores pequeños son lubricados de por vida y no requieren más atención. Los motores que vienen equipados con orificios para el aceite deben ser aceitados de acuerdo a las instrucciones de los fabricantes del motor, estos vienen impresos en el motor. Utilice un alto grado SAE 20 aceite para máquinas, hágalo con mucha precaución y tenga cuidado de sobre-lubricarlo. Los motores enviados con encajes para la grasa deben ser engrasados de acuerdo a las direcciones impresas en el motor.

Bandas

Desviación= Distancia entre centro de las poleas / 64

Distancia entre centro de las poleas

La falla prematura de las bandas es frecuentemente causada por la tensión impropia en la banda (muy apretada o muy floja) o en casos en que la polea está desalineada. La tensión adecuada para funcionamiento bueno es la tensión más baja en la cual la banda no se desliza cuando está andando en la más alta condición. La tensión de la banda se debe ajustar permitiendo 1/64" desviación por pulgada de la distancia de centro a centro de las poleas. Por ejemplo 64" de distancia entre centro de las poleas debe tener una pulgada de desviación, presionando moderadamente el dedo pulgar en la banda al centro de la distancia de las poleas.



Revise la tensión de la banda dos veces durante las primeras 24 horas de funcionamiento y de aquí en adelante hágalo periódicamente. Se puede ajustar la tensión de la banda aflojando los cuatro retenedores localizados en los dos lados de la placa del motor y deslizándola lejos del eje del ventilador hasta el punto de tensión deseada. En algunos ventiladores, los retenedores unen el motor a la placa del motor y deben ser aflojados para poder ajustar la banda.

Es muy importante que las poleas del motor mantengan la alineación apropiada después de ser ajustadas. El desalineamiento de la polea podría ocasionar ruido y desgaste prematuro de la banda, vibración y pérdida de fuerza. Ver diagramas.